

## PRESSEINFORMATION

Öhringen 14. Januar 2020

### **Pharmalogistik von Hütter: GDP-Konformität mit strengen Umweltstandards**

Von EIPL pharmaqualifizierte Thermo King-Kühlmaschinen mit neuestem Abgasstandard

**Der Transport hochwertiger und temperatursensibler Pharmazeutika stellt eine immer größere logistische Herausforderung dar. Denn die Beförderung muss nicht nur konform der EU-Richtlinie Good Distribution Practice (GDP) erfolgen. Auch die Umweltauflagen steigen kontinuierlich. Pharmalogistik-Spezialisten wie die Hütter Spedition + Logistik GmbH gehen hier mit gutem Beispiel voran. Das Unternehmen in dritter Familiengeneration aus Baden-Württemberg ergänzte seinen Fuhrpark nun mit Thermo King-Kühlaggregaten, die dem neuesten Abgasstandard entsprechen. Hütter ließ seine neuesten Krone Trailer mit Aggregaten vom Thermo King-Dienstleister tkv Transport-Kälte-Vertrieb GmbH liefern und im Anschluss nach der EU-Richtlinie GDP für Pharma-Transporte qualifizieren. Der Spediteur nutzte hierfür den Service des European Institute for Pharma Logistics (EIPL), das die GDP-Qualifizierung der Sattelaufleger im Rahmen einer Serienqualifizierung auf Grundlage eines Baumusters vornahm. „Mit der Ankündigung neuer Abgasgrenzwerte suchten wir Anfang 2020 nach einer technischen Lösung, die Pharma-Konformität und neueste Umweltstandards vereint“, erläutert Geschäftsführer Martin Hütter. „Die GDP-Baumuster-Qualifizierung von EIPL für unsere Kühlmaschinen ermöglichte uns, unsere Pharma-Trailer auf den neuesten Stand der Technik zu bringen.“ EIPL unterstützte den Logistiker zudem bei der Etablierung eines GDP-konformen Qualitätsmanagement-Systems, mit Pharma-Audits sowie bei der GDP-Schulung des Personals – neuerdings auch per Online-Tool.**

Der Logistikdienstleister Hütter aus dem hohenlohischen Öhringen bietet seinen Pharmatransport-Service im DACH-Raum und in den Beneluxstaaten an. Die eigenen qualifizierten Kühlfahrzeuge sowie die internen Prozesse der Hütter Spedition + Logistik GmbH entsprechen allen Anforderungen der EU-GDP-Guideline. Dafür wurde das Qualitätsmanagement-System des Familienunternehmens 2019 von EIPL erneut zertifiziert. „Wir

legen nicht nur großen Wert auf unser Equipment, sondern auch auf hochqualifiziertes Personal, das wir regelmäßig schulen und für die große Verantwortung im Rahmen der Pharmatransporte sensibilisieren“, sagt Martin Hütter. Um die Transportsicherheit für die temperatursensiblen Medikamente dauerhaft zu gewährleisten, beschäftigt sich die inhabergeführte Spedition ständig mit Optimierungsmöglichkeiten entlang der Supply Chain. So hat Hütter bereits Anfang 2020 die Ausstattung seiner neuesten Kühlaufleger mit der SLXi-Kühlmaschine von Thermo King in Auftrag gegeben. „Um die strengen Umweltziele zu erreichen und zudem unsere hohen Qualitätsstandards zu sichern, erweitern wir auch 2021 unsere Aufliegerflotte mit Thermo King-Aggregaten“ so Hütter.

#### **Auflieger sind auf Basis der EIPL-Baumuster-Qualifizierung gemäß GDP pharmaqualifiziert**

Oberste Priorität hat für Geschäftsführer Hütter und sein Team immer die Patientensicherheit. Deshalb legt Hütter sehr großen Wert auf das Equipment. So sind alle 21 eigenen „Cool Liner Pharma“ von Krone mit leistungsstarken Kühlaggregaten mit Single- oder Multitemp-Funktion ausgestattet. Die genannten Pharma-Auflieger von Krone in Verbindung mit der Thermo King SLXi sind auf Basis der EIPL-Baumuster-Qualifizierung gemäß GDP pharmaqualifiziert - für die Temperaturbereiche plus 2 bis 8 Grad Celsius, plus 15 bis 25 Grad Celsius sowie für Tiefkühlanwendungen bis zu minus 25 Grad Celsius. Damit ist auch der Transport von tiefgekühlter Medizin möglich. „Mit den GDP-konformen Fahrzeugen gewährleisten wir zu jedem Zeitpunkt die Einhaltung der Solltemperatur, der Transporthygiene und der Sicherheit des Transports auf der Strecke. Deshalb sind wir auch jetzt schon für Tiefkühltransport gewappnet, da wir durch die 3-Punkt-Kalibrierung eine valide Temperatur bis zu minus 25 Grad Celsius erreichen“, erklärt Hütter.

#### **Auflieger sind als Single- oder Multitemp-Varianten konfigurierbar**

Die Auflieger sind in Verbindung mit den Kühlaggregaten und einem flexiblen Trennwandsystem wahlweise als Single- oder Multitemp-Variante (für Ein- oder Mehrkammer-Betrieb) konfigurierbar. Das erlaubt dem Logistikdienstleister, Medikamente mit unterschiedlichen Temperaturanforderungen gleichzeitig zu befördern. Die permanente Temperatur- und Alarmüberwachung über die Krone-Telematik ist durch die rund um die Uhr besetzte Leitstelle gewährleistet. Echtzeitdaten sowie Informationen über den Temperaturverlauf kann Hütter seinen Kunden jederzeit über das Online-Portal bereitstellen. Alle Fahrer erhalten sämtliche Auftragsinformationen und kundenspezifische Anweisungen visuell auf ein Tablet im Fahrzeug.

„Aufgrund unserer eigenen Werkstatt haben wir die Möglichkeit, unser Equipment ständig auf den Prüfstand zu stellen und bei Bedarf zu verbessern“, sagt Hütter.

### **Mitarbeiter erhalten regelmäßig Schulungen**

Damit alle Mitarbeiter umfassend über alle GDP-konformen Prozesse informiert sind, sind Schulungen unerlässlich. „Wir schulen unser Personal regelmäßig in Präsenzseminaren sowie über Online-Programme von EIPL. Wichtig ist, dass unsere Mitarbeiter sich mit den Prozessen identifizieren und diese auch leben“, sagt Hütter. Um den hohen Qualitätsanforderungen gerecht zu werden, arbeitet die Hütter Spedition + Logistik GmbH bereits seit zweieinhalb Jahren mit dem Pharma-Beratungsinstitut zusammen. EIPL-Geschäftsführer Christian Specht half Hütter und seinem Team zunächst bei der Einführung eines Qualitätsmanagementsystems und rezertifizierte den Logistikdienstleister im vergangenen Jahr nach einem wiederholt erfolgreich bestandenen Audit. Die Einhaltung der Grundsätze der guten Vertriebspraxis überprüft Hütter in regelmäßigen Selbstinspektionen und durch EIPL-Audits. Hinzu kommt die regelmäßige Überprüfung durch die Auftraggeber, für die die Hütter Spedition + Logistik GmbH tätig ist.

#### **Weitere Informationen:**

**Hütter Spedition + Logistik GmbH**

**Martin Hütter, Geschäftsführer**

Zeilbaumweg 29, 74613 Öhringen

Telefon: +49 7941 -94 24 0

Telefax: +49 7941 – 9424 50

info@huetter-spedition.de

www.huetter-spedition.de

#### **Pressearbeit:**

**Press'n'Relations GmbH Niederlassung Berlin**

**Nina von Imhoff**

Boyenstraße 41 - 10115 Berlin-Mitte

Telefon: +49 30 - 577 00-326

Telefax: +49 30 - 577 00-324

nvi@press-n-relations.de

www.press-n-relations.de

### **Hütter Spedition + Logistik GmbH**

Die Hütter Spedition + Logistik GmbH ist ein mittelständischer Logistikdienstleister, der seit 60 Jahren Industriegüter sowie temperatursensible Lebensmittel und Pharmazeutika transportiert. Ebenso kümmert sich das Familienunternehmen auf 13.500 Quadratmetern um die Lagerung, Kommissionierung, Konfektionierung und den Versand von Waren. Geschäftsführer sind Martin und Bernd Hütter. Die Hütter GmbH ist zudem im Qualitätsmanagement nach ISO 9001 zertifiziert. Das Umweltmanagement ist nach ISO 14001 zertifiziert.

**Bildmaterial (Quelle: Hütter Spedition + Logistik GmbH)**



Die Hütter Spedition + Logistik GmbH transportiert Industriegüter sowie temperatursensible Lebensmittel und Pharmazeutika.



Hütter blickt auf eine 60-jährige Firmengeschichte zurück und ist nach wie vor inhabergeführt.



Hütter bietet seinen Pharmatransport-Service im DACH-Raum und in den Beneluxstaaten an.



Hütter ergänzte seinen Fuhrpark mit Thermo King-Kühlaggregaten und ließ diese nach der EU-Richtlinie GDP für Pharma-Transporte qualifizieren.