

Biberach an der Riss, 19. Juni 2024

Battery Show Europe, 18.-20. Juni 2024, Messe Stuttgart, Halle 9 / Stand E20

Handtmann Systemtechnik stellt innovative Batterietechnologie vor

Verlängerte Batterienutzungsdauer aufgrund von Multi-Level-Inverter-Technologie

Auf der Battery Show in Stuttgart vom 18. bis 20. Juni 2024 präsentiert die Handtmann Systemtechnik erstmals die seriennahe Technik eines Batteriesystems mit MLIT (Multi-Level-Inverter-Technologie), das sowohl für den Automotive- als auch den Non-Automotive-Bereich geeignet ist. Auf dem Messestand E20 in Halle 9 können Kunden und Interessierte diese nachhaltige und effiziente Lösung für Antriebssysteme aus nächster Nähe betrachten. Die MLIT-Technologie wurde in monatelanger Konzeptions- und Entwicklungsarbeit erstellt und geht bald in Serie.

Angesichts der aktuellen Herausforderungen beim Recycling von Batteriezellen ist die Optimierung der Effizienz und Lebensdauer von Batteriesystemen von entscheidender Bedeutung. Den Experten der Handtmann Systemtechnik ist es nun zusammen mit den Entwicklern der BAVERTIS gelungen, durch den Einsatz der MLIT-Technologie die Nutzungsdauer von Batterien um bis zu 60 Prozent zu verlängern. Darüber hinaus ermöglicht die Technologie die direkte Generierung beliebiger Spannungsarten und -formen aus der Batterie mittels Software. Sowohl die Motoransteuerung als auch die AC/DC-Lademöglichkeiten erfolgen direkt aus der Batterie. „Unsere MLIT-basierten Batteriesysteme bieten wertvolle Synergieeffekte für unsere Kunden im Automotive- und Non-Automotive-Bereich sowie für stationäre Energiespeicher“, so Robert Fiesel, Leiter des Geschäftsbereichs Systemtechnik.

Gemeinsam zu neuen Wegen nachhaltiger Mobilität

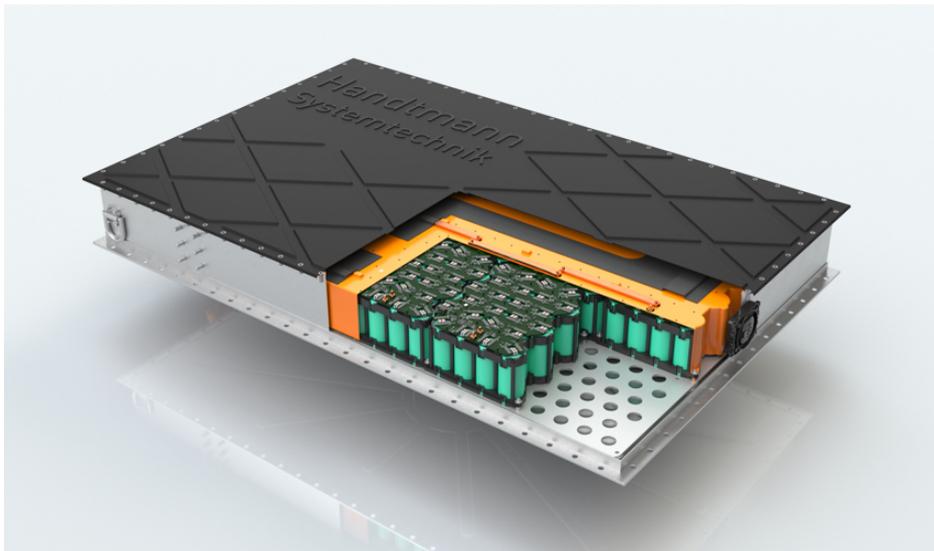
Als engagierter Treiber der Transformation arbeitet Handtmann mit starken Entwicklungspartnern zusammen – auch bei der MLIT-Technologie. Als führender Entwickler mit umfassender Erfahrung in der Leistungselektronik und Softwareentwicklung für diesen innovativen Ansatz ist die BAVERTIS GmbH aus München ein wichtiger Partner. Sie entwickeln intelligente, modulare Batteriesysteme, die durch ein softwaregesteuertes Batterie-Ökosystem und modulare Direktwechselrichter die Batterielebensdauer von Elektrofahrzeugen signifikant erhöhen. Künstliche Intelligenz und präzise Batteriedaten aus Leistungshalbleitern ermöglichen ein vollständig softwaredefiniertes Batteriesystem. Dies eröffnet nicht nur Vorteile für Elektrofahrzeuge, sondern auch neue Perspektiven für die Wiederverwendbarkeit von Batterien.

PRESSEMITTEILUNG

„Der Slogan ‚Ideen mit Zukunft‘ von Handtmann spiegelt auch unsere Philosophie wider“, sagt Niclas Lehnert, Geschäftsführer der BAVERTIS GmbH. „Wir wollen die nachhaltige Zukunft von Batterien in der Mobilität von morgen gestalten. Mit Handtmann Systemtechnik haben wir einen starken Partner an unserer Seite, um unsere Ziele und die Industrialisierung unserer Technologie voranzutreiben.“

Abbildung

HAN_MLIT_Batterie.jpg



Die auf der MLIT-Technologie basierenden Batteriesysteme verfügen über eine bis zu 60 Prozent längere Nutzungsdauer.

Weitere Informationen:
Handtmann Systemtechnik GmbH & Co. KG
Markus Michelberger
Business Development Manager
Arthur-Handtmann-Str. 7/1
88400 Biberach/Riss
Telefon +49 7351 342-7712
markus.michelberger@handtmann.de
<https://handtmann-systemtechnik.com/>

Pressearbeit:
Press'n'Relations GmbH
Nina von Imhoff / Uwe Taeger
Magirusstraße 33
89077 Ulm
Telefon: +49 30 577 00-326
Telefax: +49 731 9628797
nvi@press-n-relations.de
ut@press-n-relations.de
www.press-n-relations.de

Handtmann Systemtechnik GmbH & Co. KG

Als Teil der Handtmann Unternehmensgruppe entwickelt, konstruiert und produziert die Handtmann Systemtechnik seit 2003 leistungssteigernde und emissionsreduzierende Systeme und Module für elektrische und konventionelle Antriebssysteme der Automobilindustrie. In enger Zusammenarbeit mit den Forschungs- und Innovationsabteilung der Kunden werden Anwendungen und integrative Konzepte entworfen und umgesetzt. Beratungs-, Entwicklungs- und Konstruktionsleistungen sowie die Übernahme von Projektverantwortung bis zur Serienreife ergänzen das Angebotsportfolio. Hierzu gehören fortschrittlichste Thermomanagement-, Luftführungs-/Ladeflüßkühlungssysteme und Motoraufgelösungen sowie innovative Batterielösungen – von 48-Volt- bis zu Hochvoltanwendungen im Bereich Traktionsbatteriesysteme. Zum wachsenden Kundenkreis gehören das Who-is-Who der deutschen und internationalen Automobilhersteller und ihre Zulieferer sowie die Branchen Nutzfahrzeuge und Marine. 2023 erwirtschafteten die 210 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter einen Umsatz von ca. 192 Millionen Euro.